

稳定型工业读码器

Puxon
朴象智能

LX200 · SERIES 工业级智能视觉读码器

一键调试+ / AI解码引擎

灵活光学 · 稳定解码 · 便捷部署



光学

多光源组合
灵活应对材质

AI

AI + MV
复杂条码识读

120

最高 120 FPS
全局快门采集

IP65

金属密封机身
适配工业环境

面向新能源、汽车制造、3C电子、半导体与物流仓储的工业追溯需求

灵活光学系统，应对多样读码工况

组合光源、镜头与调焦配置，兼顾近距离多码读取和远距离难读码场景。

三种光源类型

直射光 / 偏振光 / 均匀光

按条码材质与反光情况组合照明，改善对比度和成像效果。

四种光源颜色

红光 / 白光 / 蓝光 / 紫外光

默认红光，其余颜色按配置选配，满足不同应用需求。

多种镜头规格

6 / 12 / 16 / 25 mm

机械款：6 / 12 / 16 mm

自动款：另可选 25 mm。

两种调焦方式，匹配部署习惯

自动调焦款

在安装与调试中自动调整焦点，便于快速部署与更换读码任务。

机械调焦款

通过无极对焦环精细调整，按安装距离与条码尺寸优化成像。

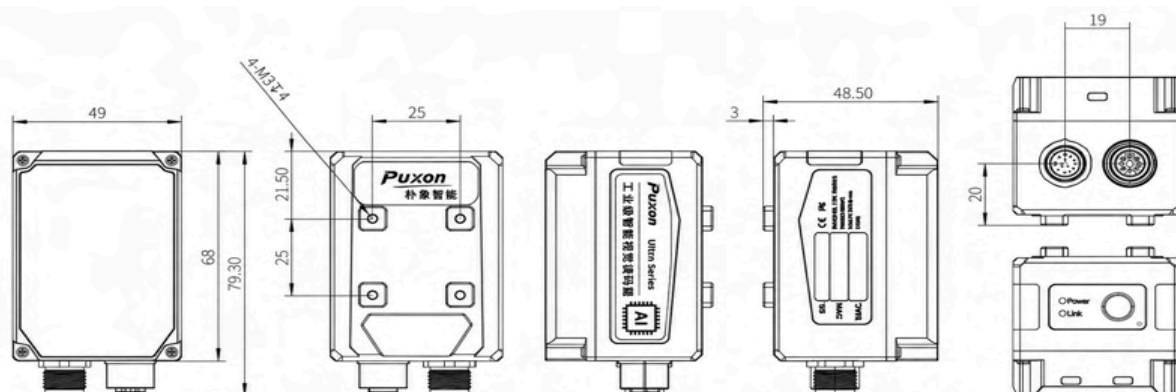


工业防护与系统接入

金属机身、电磁屏蔽结构与自适应滤波相结合，增强焊接、强光及振动工序中的读码稳定性；IP65 防护等级，适配工业现场。

双航插连接；支持百兆以太网、RS232 及 TCP/IP、EtherNet/IP、PROFINET、Modbus TCP、MC 协议，便于对接 PLC 与上位机。

外形与安装示意 DIMENSIONS & MOUNTING · 单位 mm



安装孔位与外形尺寸须按对应机型机械图确认。

广州朴象智能科技有限公司 · PUXON · puxon.com

LX200 SERIES / 02

一键调试+，读码更快、更稳定

自动检测码制、匹配算法，并优化光源、曝光与增益，减少现场反复调参。

Quick 模式 · 移动读取

面向高速产线，优先优化解码速度；配合突发模式连续采集，提高运动读码稳定性。

Max 模式 · 复杂条码

融合 AI 与传统机器视觉算法，针对污损、金属纹理、低对比度与变形条码优化识读。

AI 解码技术，适配工业难读码

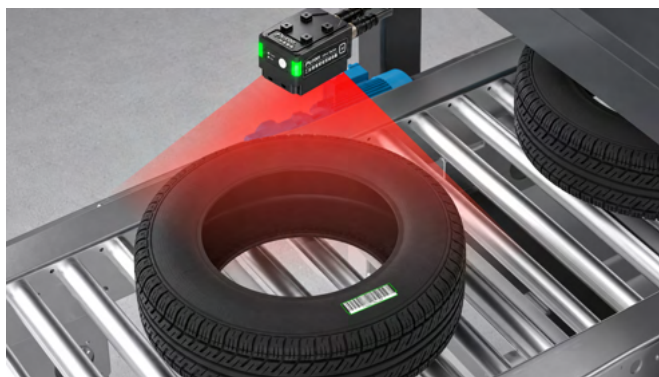
内置超 192 万种解码配置参数；支持薄膜干扰下的 1D / 2D 码识读，适用于激光刻印、金属撞针、高密度条码及多码同时读取。

典型应用场景



新能源电池 · 移动识读

圆柱体电池、金属反光面与产线运动条码的追溯采集。



汽车制造 · 轮胎追溯

轮胎及零部件条码读取，适配输送线批次与工序追溯。

多机组网

覆盖不同视野与景深，组合采集多面条码。

格式化数据

编辑输出格式，便于后续系统接收与管理。

条码等级评估

支持 ISO/IEC 15415、16022、TR 29158。

场景图为应用示意。实际读码效果受条码质量、光学配置、安装距离与现场工况影响。

TECHNICAL SPECIFICATIONS / LX200 SERIES

调焦配置*	LX200 系列 · 机械调焦款	LX200 系列 · 自动调焦款
支持码制	2D : DataMatrix (ECC200)、QR Code 1D : Code39、Code93、Code128、EAN13、EAN8、UPC-E、Interleaved 2 of 5	
图像传感器	1280 × 960 Pixel , 全局快门 CMOS	
最大采集帧率	120 FPS	
照明系统	直射光、偏振光、均匀光	
光源颜色*	红光 / 白光 / 蓝光 / 紫外光 ; 默认红光	
镜头焦距*	6 / 12 / 16 mm	6 / 12 / 16 / 25 mm
工作距离	6 mm : 30-300 mm 12 mm : 30-2000 mm 16 mm : 100-2000 mm	6 mm : 30-300 mm 12 mm : 60-2000 mm 16 mm : 85-2000 mm 25 mm : 220-2000 mm
对焦系统	机械调焦	自动调焦
瞄准器	2 颗绿色 LED 圆点瞄准	
通信接口	Ethernet @ 100 Mbps、RS232	
通信协议	TCP/IP、EtherNet/IP (EIP)、PROFINET (PN)、Modbus TCP、MC、RS232	
输入输出 I/O	2 路无极性隔离输入 + 3 路无极性隔离输出	
条码等级评估	ISO/IEC 15415、ISO/IEC 16022、ISO/IEC TR 29158 (AIM DPM-1-2006)	
供电	24 VDC ±10%	
工作温度	-10°C 至 +50°C	
防护 / 认证	IP65 ; CE、FCC、RoHS	

读取视野参考 FIELD OF VIEW · 单位 mm

6 mm 镜头			12 mm 镜头			16 mm 镜头		
距离 D	水平 H	垂直 V	距离 D	水平 H	垂直 V	距离 D	水平 H	垂直 V
30	31	23.3	30	20	15	100	22.5	17
75	58	43.5	75	41	31	150	35	26
140	98	73.3	140	71	53	300	70.5	53
230	154	116	230	112	84	500	118.5	89
300	197	147.5	300	144	108	1000	236	177
						2000	475	355

视野数据为测试参考值 ; 25 mm 镜头视野须按配置确认。带 * 项目可选配 , 订购前确认实际型号。

最小测试解析力参考 RESOLUTION · 单位 mil

镜头	Code128	DataMatrix	QR Code
6 mm	4.58	3.75	3.75
12 mm	4.58	3.75	3.75
16 mm	4.58	3.75	3.75

解析力参考对应各镜头最佳测试距离 , 实际表现随条码质量与工况变化。